

WIR BRINGEN IHRE TEILE IN FORM



KUNSTSTOFF
TECHNIK



MADE IN GERMANY

WAS UNS AUSMACHT

KOMPETENZ, ERFAHRUNG, PRÄZISION UND VERLÄSSLICHKEIT!

Unser Credo ist, Ihnen mehr als ein verlässlicher Teile- oder Produktlieferant zu sein. Wir bemühen uns ganzheitlich um Ihre Produkte und führen auch externe Prozesse in unserem Hause zusammen. Unsere effiziente Fertigung erfolgt mit modernsten, vollelektrischen Kunststoff-Spritzgussmaschinen in Berlin – wir sind persönlich für Sie erreichbar.



Ø GEFERTIGTE
TEILE / JAHR
37 Mio.



ERFINDUNGEN
SEIT GRÜNDUNG
12+



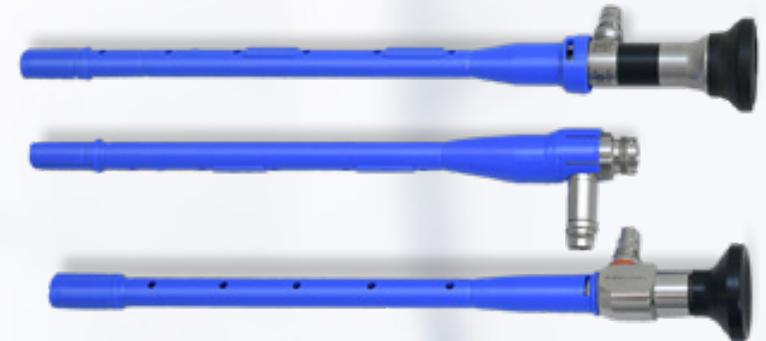
KLEINSTES
TEIL

2,63 mm³

BEI KUNSTSTOFF- SPRITZGUSS WERDEN WIR LEIDENSCHAFTLICH

**PROFITIEREN SIE VON JAHR-
ZEHNTELANGER ERFAHRUNG
IN DER VERARBEITUNG VON
SILIKONEN UND THERMOPLAS-
TISCHEN KUNSTSTOFFEN.**

- vollelektrische Spritzgussmaschinen
- automatisiertes Teilehandling durch moderne Linierroboter
- alle unsere Spritzgussmaschinen sind für eine Reinraumfertigung konzipiert
- Verarbeitung von technischen Kunststoffen und flüssig Silikon (LSR)
- langjährige Partnerschaften mit Formenbauern, Automatisierungsdienstleistern und Materiallieferanten aus der Region



EndoGuard® Endoskop-
schutzhülsen



snotX® Nasen-
sekretsauger -
Made by F&L

MASCHINEN- PARK

- vollelektrische Spritzgussmaschinen mit Zuhaltkräften von 300 kN bis 1000 kN
- teilweise holmloser Maschinenaufbau zur Aufnahme von größer dimensionierten Werkzeugen
- Verarbeitung von 2-Komponenten Silikon (LSR-Flüssigsilikon)
- automatische Dosierung von bis zu zwei Additiven gleichzeitig
- kavitätsgetrennte Entnahmeprozesse durch 3-Achs-Robotik



Thermoplastische Polymere:

PS, ABS, MBS, PP, PE-HD

Technische Kunststoffe:

POM, SAN, PMMA, PA, PC, TPE,

PETP, PU

Hochleistungsthermoplaste:

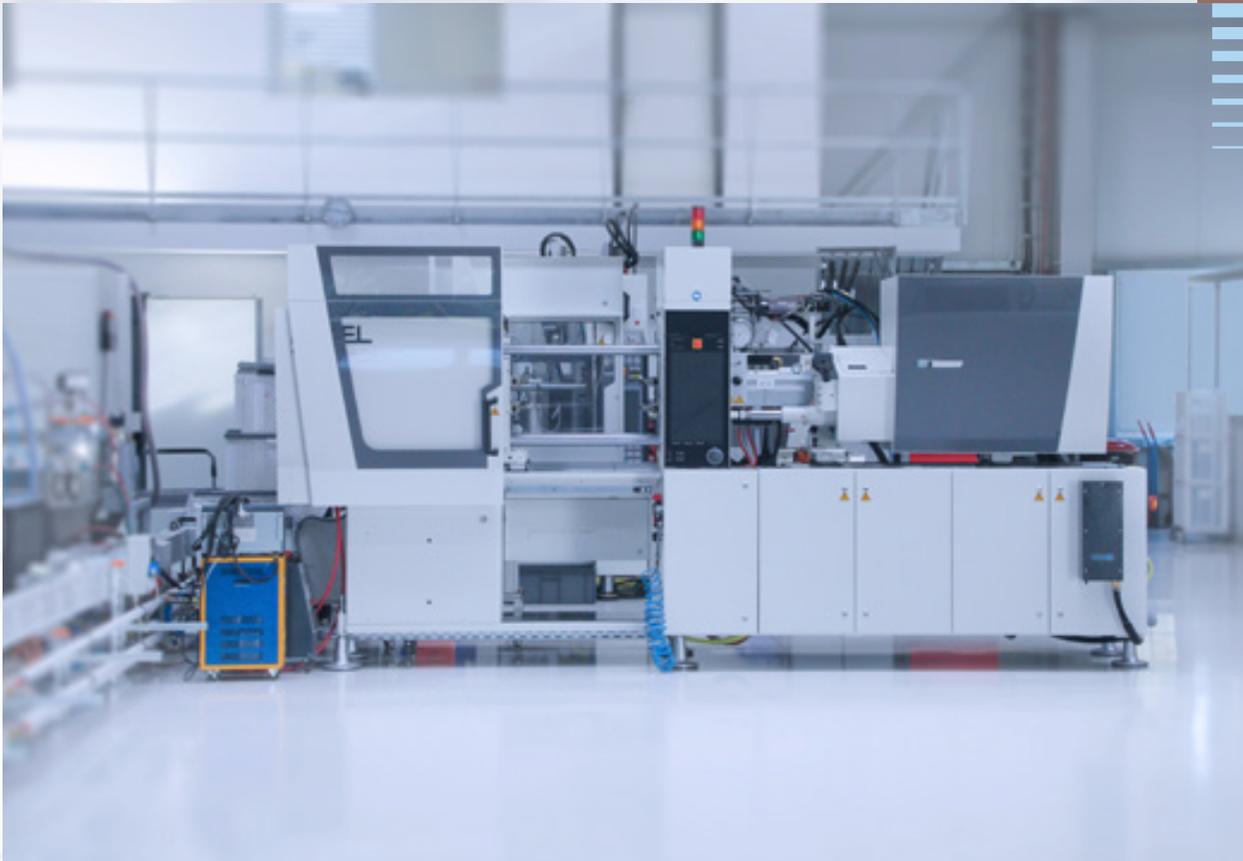
PEEK, PPS, PPA

Elastomere:

TPU, TPE

Silikone:

LSR (Liquid Silicone Rubber)



BAUGRUPPEN- MONTAGE

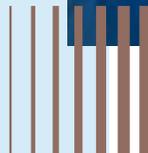


UV-Cleaner
engineered by F&L

FULL-SERVICE MIT KNOW-HOW UND ERFAHRUNG FÜR MECHANISCHE BAUGRUPPEN INKLUSIVE AUSFÜHR- LICHER QUALITÄTSPRÜFUNG UND PROFESSIONELLER DOKUMENTATION

Schonen Sie ihre Kapazitäten und Ressourcen. Denn wir machen aus Ihren Teilen und Komponenten erstklassige Baugruppen.

- Schrauben, Pressen, Fügen und Vergießen
- Vollklimatisierte Montage, auch im Reinraum – für höchste Qualitätsansprüche
- Feinmontage, durch Einsatz spezieller selbst entwickelter Hilfsvorrichtungen
- spezialisierte Kontroll- und Messvorrichtungen, digital und optisch
- Prüfumfänge nach Ihren AQL-Vorgaben bis hin zu 100% Endkontrolle



UV-VERKLEBUNG GLASKLAR UND FEST VERBUNDEN



- 3-Achs Dosierautomation
- viele Jahre Erfahrung bei UV- und Mehrkomponentenverklebung
- Realisierung von Klein- bis Großserien
- Entwicklung eigener Lösungen für UV-Belichtungsprozesse

ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION

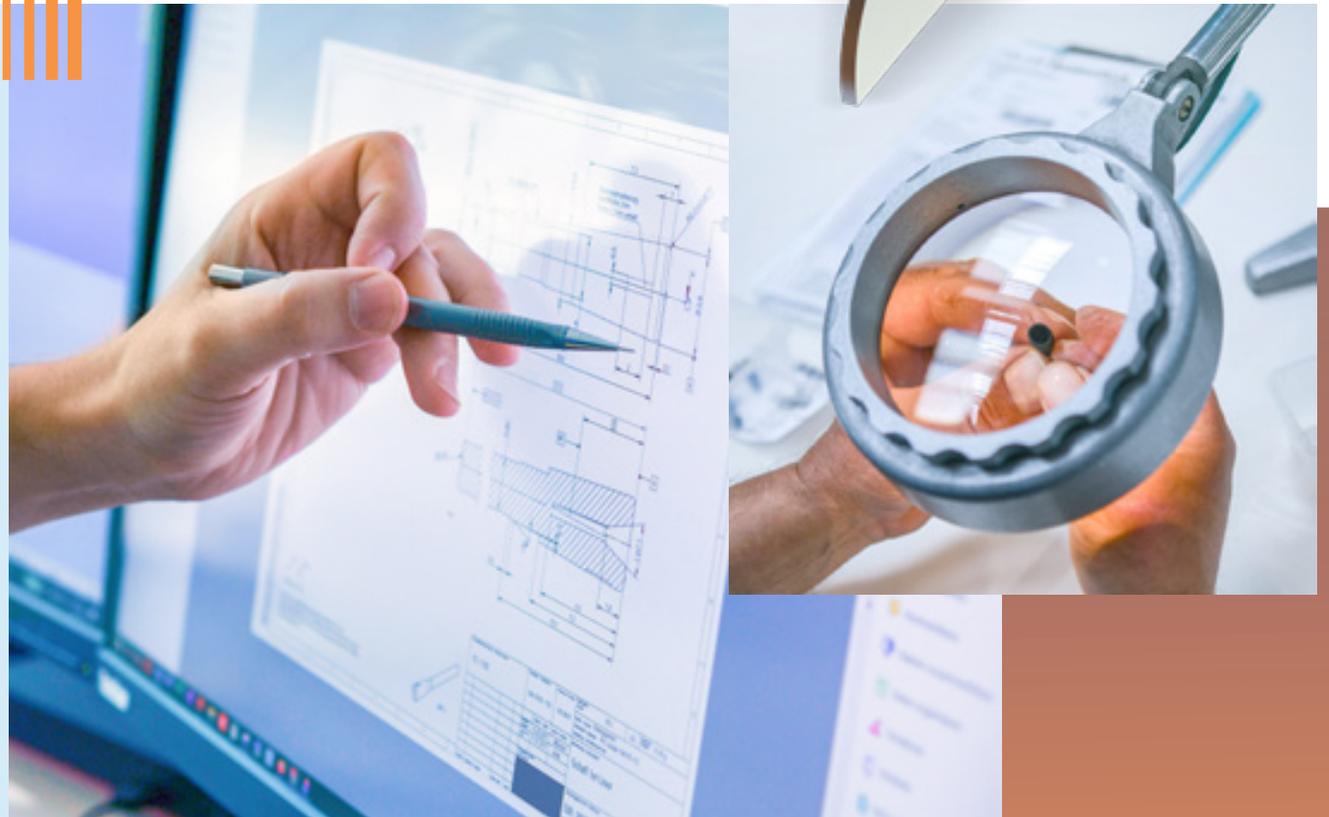


Netzwerkfähige
Prüfvorrichtung – Made by F&L

DESIGN VON KUNSTSTOFF- TEILEN FÜR UNTERSCHIED- LICHE INDUSTRIEBEREICHE

Unsere Entwicklung begleitet seit über 20 Jahren erfolgreich Produkte von der Idee, über den Prototyp bis hin zur Serie. Dabei denken unsere Konstrukteure immer branchenübergreifend, nutzen die Vorteile von Synergieeffekten und kombinieren das Wissen sowie die Erfahrung für das optimale Produkt.

- professionelle Entwicklung von Kunststoffprodukten und Formteilen
- Konstruktion / Bauteiländerungen nach Kundenvorgabe
- 100%-Kontrolle von Zeichnungen und Bauteilständen
- Projektdokumentation nach Ihren Vorgaben, z.B. für Medizinprodukte-Standard



FÜLLSTUDIEN UND 3D-DRUCK

Typ : Volumen
Element : 31528
Knoten : 14452
Material : ABS
Produkte : (P)
Generic material /
Generic ABS



Füllzeit
Max : 0.7476 sec
Min : 8.829e-04 sec
(sec)

0.7476
0.6854
0.6231
0.5609
0.4987
0.4365
0.3742
0.3120
0.2498
0.1876
0.1253
0.0631
0.0009



FÜLLSTUDIEN

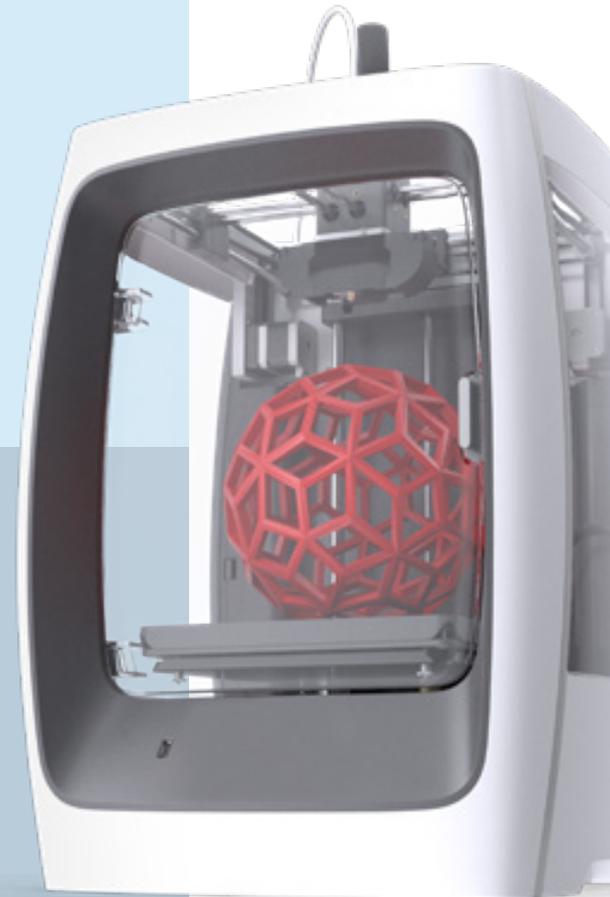
Mit realitätsnahen Simulationen beim Befüllen einer Spritzgussform, lassen sich erheblich Kosten und vor allem Zeit sparen.

- Schmelzverteilung und Abkühlzeiten sind wichtige Angabe für eine künftige Prozessstabilität
- Fehler, wie Einfallstellen, lassen sich frühzeitig erkennen
- Beurteilung der Lage von Bindenähten

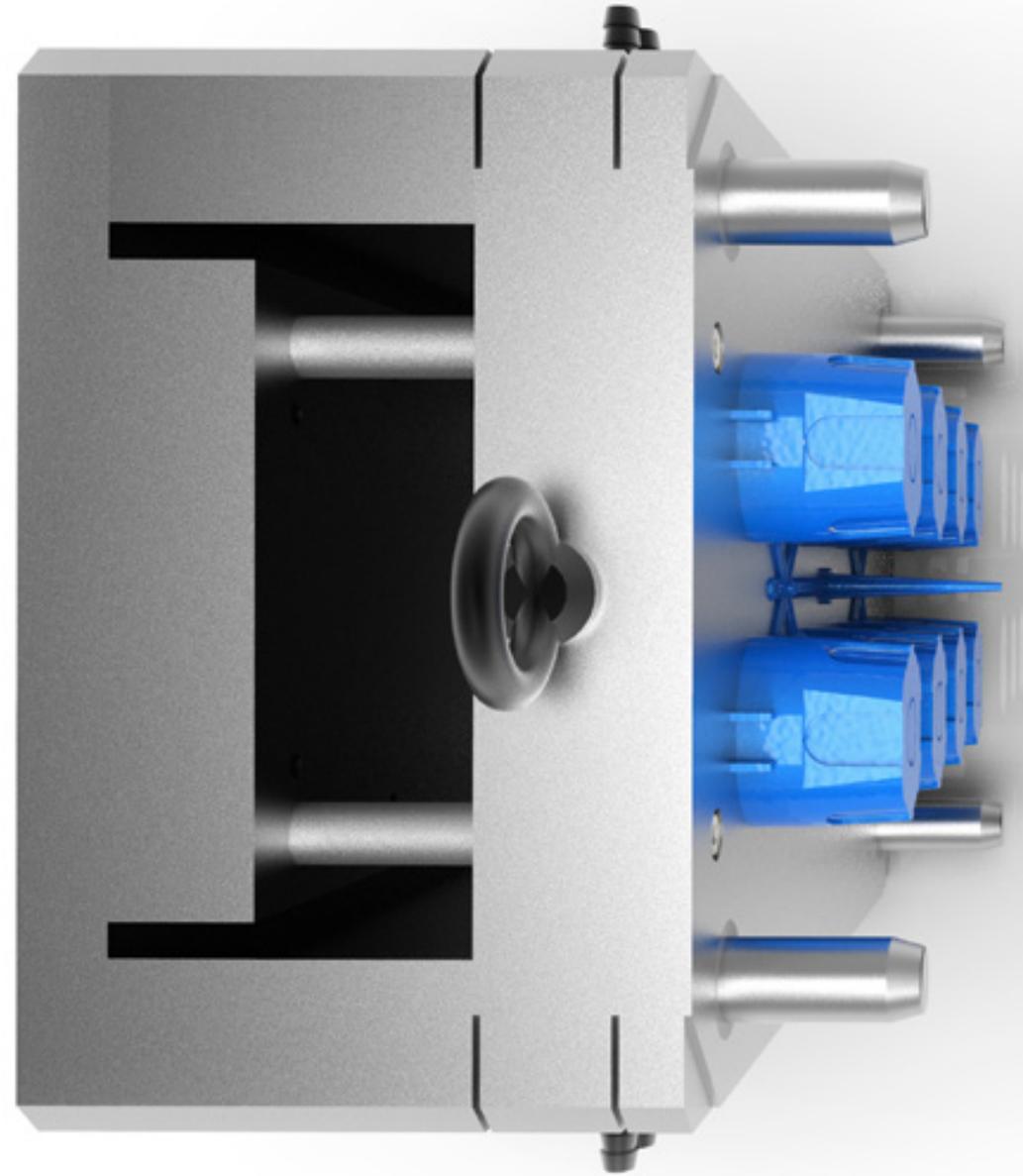
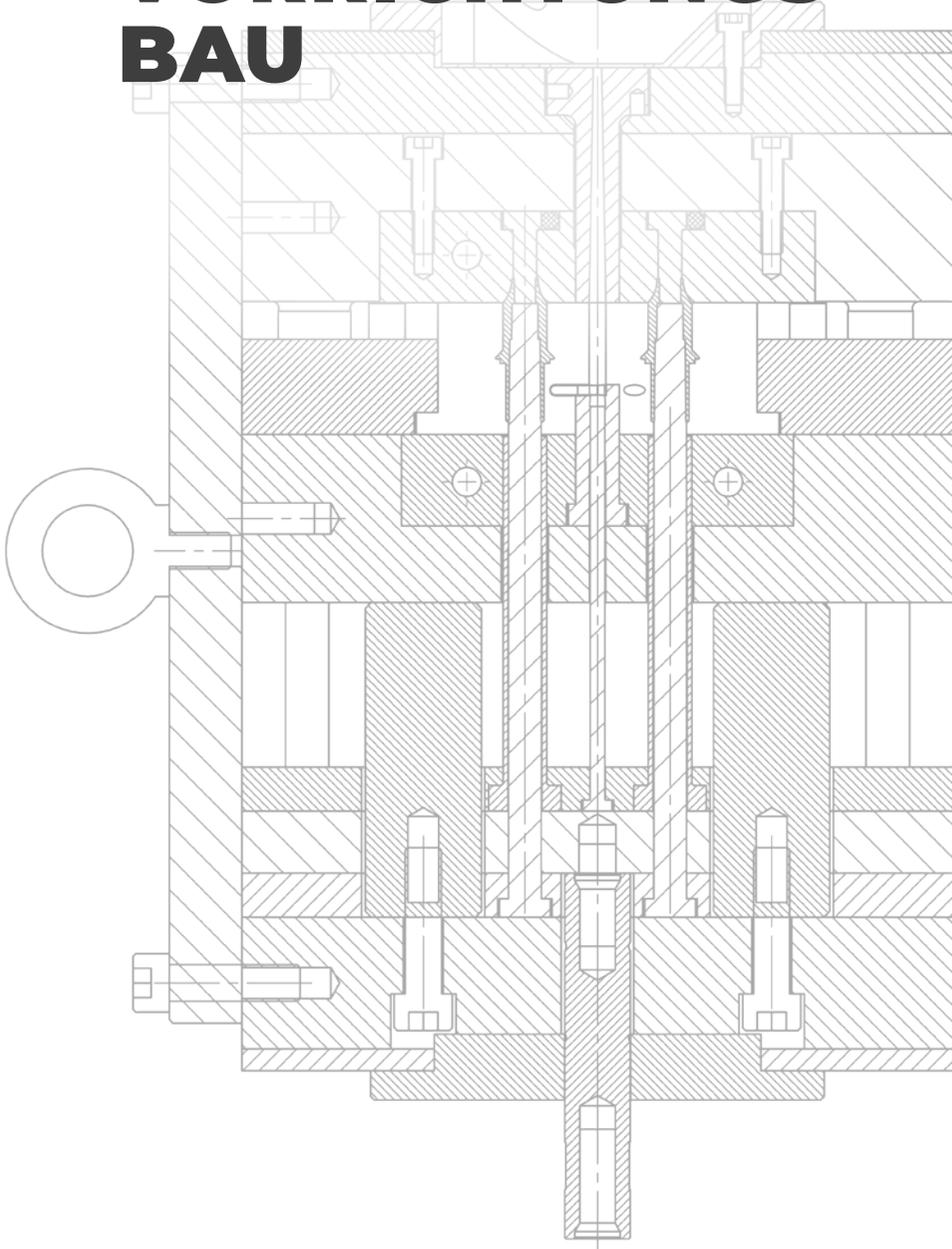
3D-DRUCK

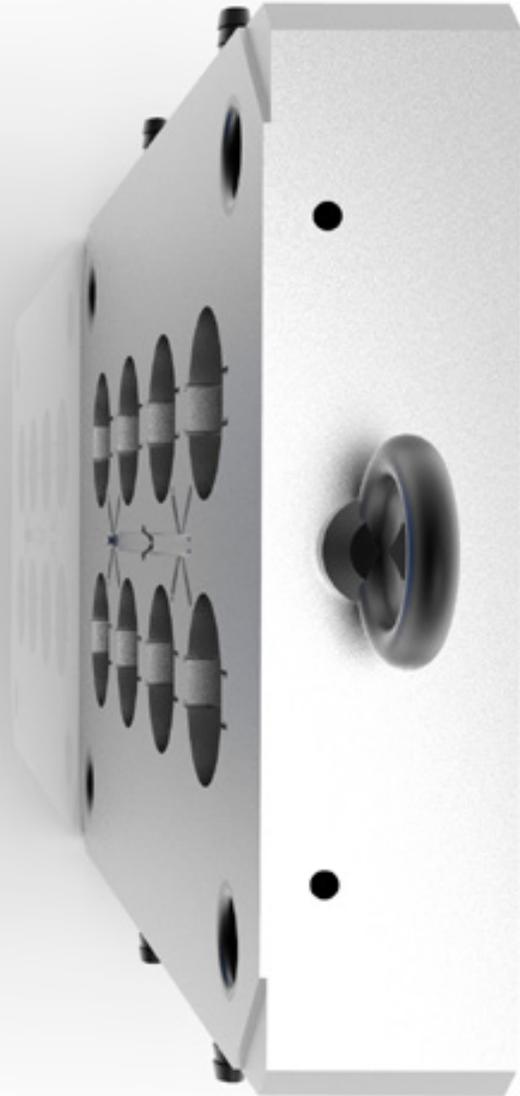
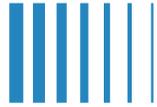
Für uns eine wichtige Herstellungsmethode für komplexe Geometrien oder schnelle Prototypen. Dabei hoch flexibel und ohne Aufwände für Werkzeugänderung bei Bauteilanpassungen.

- für Prototypen, Mockups, visuelle Konzepte, Vorrichtungen und vielem mehr
- keine Ausfallzeiten zwischen Produktrevision oder Fertigung komplett neuer Produkte
- FDM- und SLA-Drucktechnik, für unterschiedlichste Anwendungsfälle



HILFS- UND VORRICHTUNGS- BAU





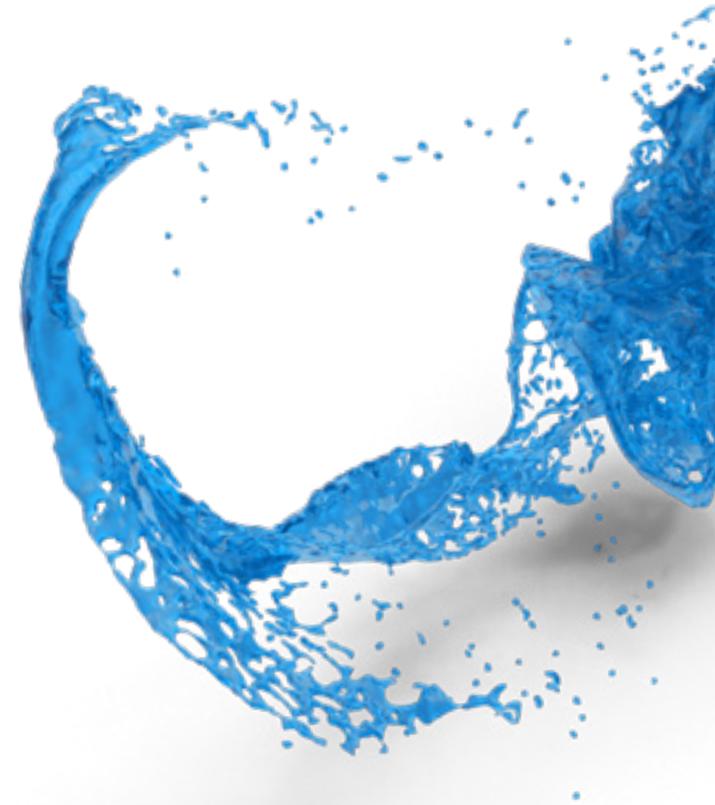
FORMEN- UND WERKZEUGBAU

Ein umfangreiches Netzwerk und langjährige Partnerschaften mit erstklassigen Form- und Werkzeugbauern ermöglicht kurze Projektlaufzeiten und schnelle Verfügbarkeit.

HILFS- UND VORRICHTUNGSBAU

Ob beim Fügen, Bohren oder Pressen - mit Vorrichtungen lassen sich Aufwände bei gleichbleibender Qualität minimieren. Aus diesem Grund gehört der Hilfs- und Vorrichtungsbau seit der ersten Minute mit zum Unternehmen.

- Beratung und Unterstützung bei Konstruktion von Baugruppen, dank eigener Konstruktion
- kurzfristig verfügbare Vorrichtungen
- enge Vernetzung mit kompetenten Partnern aus dem Werkzeugbau, in unmittelbarer Nachbarschaft
- Einsatz von eigenen Zerspanungsmaschinen und 3D-Drucktechnik für individuelle Lösungen bei Klein- und Kleinstserien



HOME OF QUALITY



Angesiedelt in Berlin, profitiert unser Unternehmen mit der 2018 neu errichteten Betriebsstätte auf 4.000m² von einer guten regionalen Infrastruktur. Modernste Maschinenteknik und periphere Ausstattung, ermöglichen die Produktion auf höchstem Qualitätsniveau bei optimaler Ressourcennutzung.

- Vollelektrische Spritzgussmaschinen (300kN – 1.000kN) mit Reinraumausstattung
- Maschinenausstattung mit Linearrobotern
- gravimetrische 2K-Dosieranlagen für präzise Materialbeimengungen
- Moderne Kompressor Anlage mit Energierückgewinnung

- Optische Messmaschine für automatische Serienmessung
- 3-Achsen Dosierroboter
- Digitaler Zug- und Druckprüfstand
- Vollklimatisierte Montageräume
- Montage und Kommissionierung im Reinraum möglich
- 5 t Krananlage

UNSERE INTERPRETATION VON NACHHALTIGKEIT



GENERATIV:

Wir erzeugen einen wichtigen Teil unseres Strombedarfes selbst und generieren Kundennutzen in wirtschaftlichen Aspekten bei gesteigerter Lieferverfügbarkeit.

REGENERATIV:

Wir verarbeiten prozessbedingte Materialüberschüsse wieder und nutzen die Abwärme der technischen Ausrüstung.

INNOVATIV:

Wir verringern deutlich CO₂ und Hydrauliköl Emissionen durch 100% vollelektrische Spritzgussmaschinen und Firmenfahrzeuge. Unser Energiekonzept arbeitet mit Batteriespeichern > 120 kWh und Notstromfunktion für kritische Prozesse.

KOOPERATIV:

Wir bieten unseren Kunden Besucherparkplätze mit Lademöglichkeit für Elektrofahrzeuge bis 22 kW Ladeleistung.



STROM-
GEWINNUNG
PRO JAHR Ø

12 MW



MAX. ERREICHTER
TAGESAUTARKIE-
GRAD STROM

86 %



CO₂ EINSPARUNG
PRO JAHR:

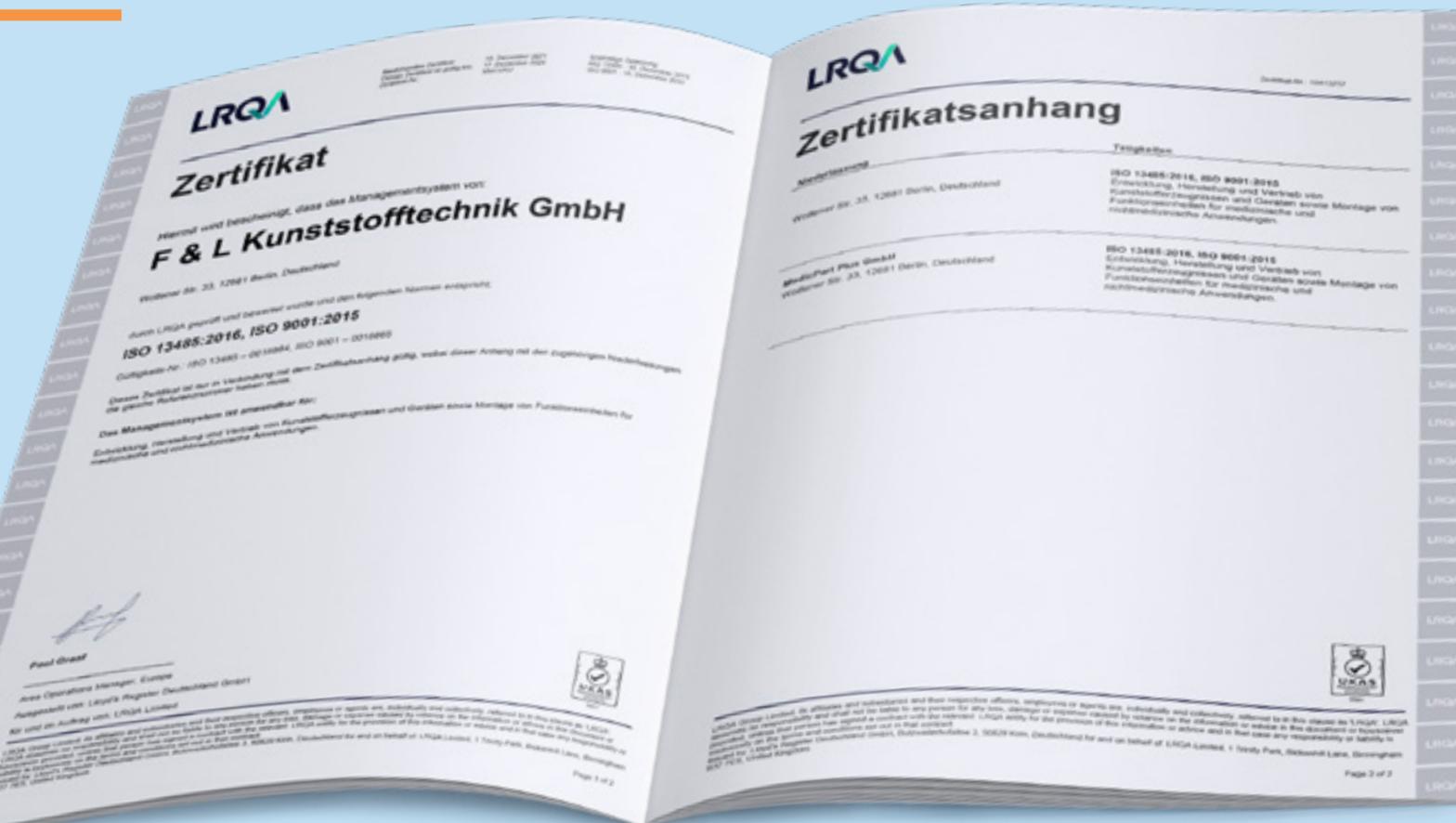
51,9 t



CO₂ EINSPARUNG
IN BIOLEISTUNG
PRO JAHR

**4.152
Bäume**

UNSERE QM-STANDARDS FÜR WELTWEITE ANERKENNUNG

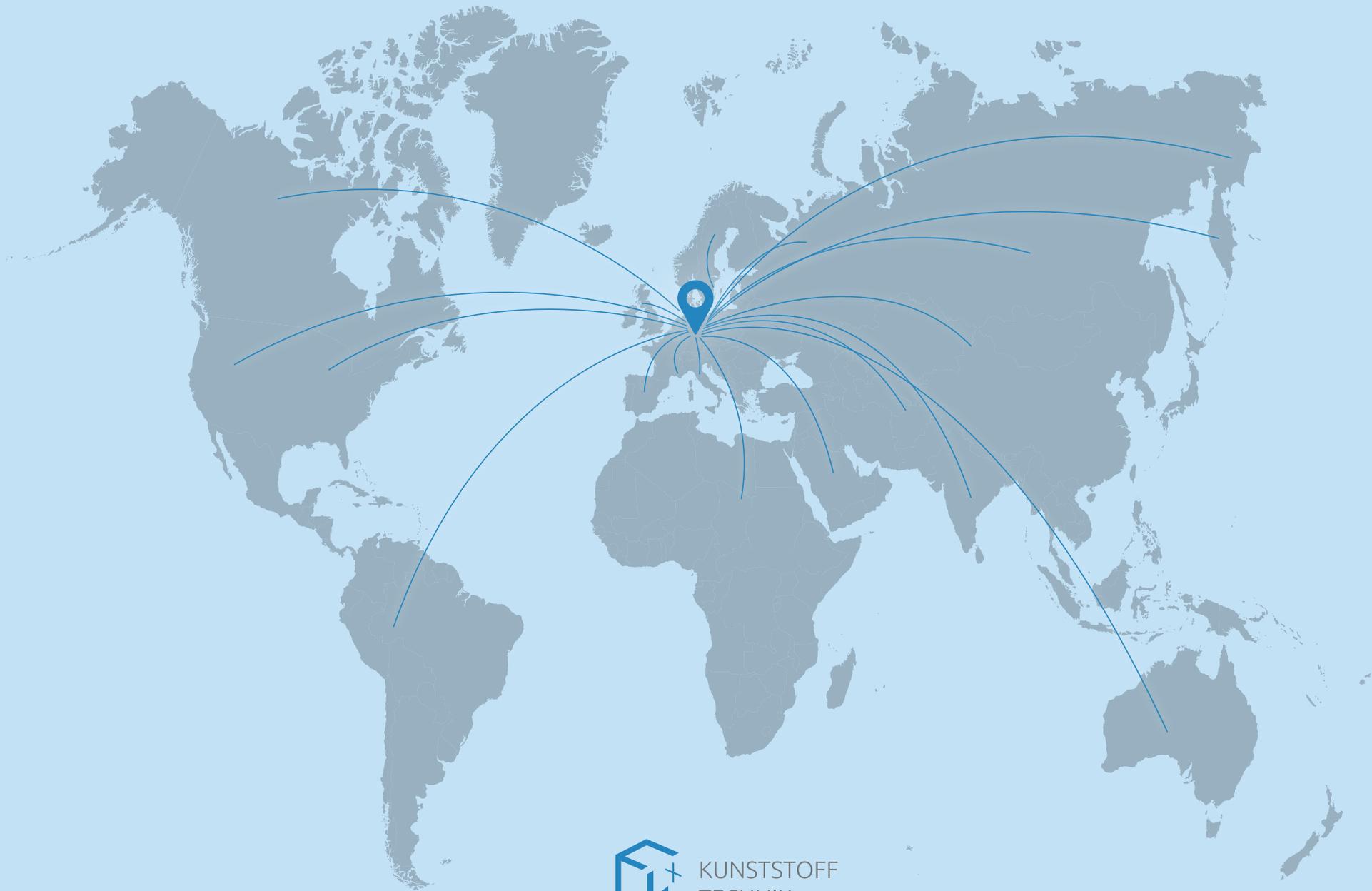


Kundenanforderungen an Produktqualität, Reinheit und gleichbleibende Maßgenauigkeit sehen wir ebenso als Verpflichtung an, wie persönliche Erreichbarkeit, faire Beschaffungsprozesse und sichere Lieferverfügbarkeit.

Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach den folgenden aktuellen Standards zertifiziert:

DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 13485





KUNSTSTOFF
TECHNIK



MADE IN GERMANY



KUNSTSTOFF
TECHNIK

F & L Kunststofftechnik GmbH

Wolfener Straße 33
12681 Berlin
Germany

www.fl-kt.de
info@fl-kt.de

